



## ОБСЛУЖВАНЕ И КОНСУЛТАЦИИ

- Консултациите са винаги на място в дълкорезницата, за да се запознаем с работата и да дадем експертен съвет за закупуване на подходящи инструменти, отчитайки индивидуалните възможности и нужди на клиента.
- Разстоянието не е пречка за нас. Ние ще дойдем до другия край на света за да се срещнем с Вас.
- Личен и цялостен подход към бизнеса. Отрезни ленти и циркулярни дискове за максимална производителност на машината.
- Пътна поддръжка на лените с професионални машини.
- Регулярна поддръжка с обучени техници.
- Ние съветваме закупуването, работата и настройването на дървопреработващите машини.

*Клиентите никога няма да чуят  
от нас "не може"!*



## СОБСТВЕНА ДИСТРИБУЦИЯ

- Разполагаме със собствен автопарк, обслужван от наши шофьори, които са винаги на път и на разположение за събиране и доставка на отрезни ленти.
- Ние разбираме, че вашите машини не трябва да бъдат в престой, а трябва винаги да работят на 100% от капацитета си.
- Седмично доставяме в Чехия, Словакия, Полша, Австрия и Германия.



## НИЕ РАБОТИМ В ЦЯЛ СВЯТ

- Нашите отрезни ленти се използват не само в Европа, но и почти на всеки друг континент.
- Ние ще дойдем до другия край на света за да се срещнем с Вас.
- Ние проектираме персонализирано решение, за да гарантираме, че вашите отрезни ленти и циркулярни дискове осигуряват максимална производителност на машината.
- За доставки на ленти зад граница, ние използваме услугите на външни транспортни компании.

*Нашият бизнес винаги започва с вас,  
нашият клиент.*

**DUDR TOOLS**  
*Рязане с право сърце*



## Върхов производител на отрезни ленти за бандизи

- един от водещите в света доставчици на отрезни ленти
- доставчик с личен и индивидуален подход към клиента
- надежден и коректен работодател
- социално отговорна компания



[www.dudr.cz](http://www.dudr.cz)



## ШИРОКИ ОТРЕЗНИ ЛЕНТИ

*Акцентът върху максимална производителност при запазване на качеството на рязане*

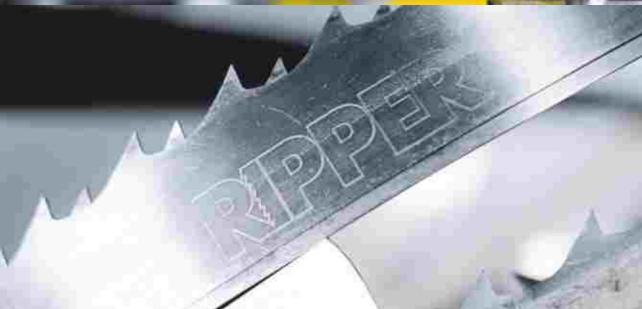
- **Първична** обработка на дървесина.
- **Стелитирани.**
- Материал **Uddeholm** - Висококачествена **шведска стомана**, произведена от **Voestalpine**. 
- Произвеждаме отрезни ленти с ширина до **320 mm**.
- Вариант на **двустрънна** отрезна лента.



## ОТРЕЗНИ ЛЕНТИ ЗА ТЪНЪК СРЕЗ

*Подходящи за CNC машини за максимизиране на ефикасността на рязане*

- **Вторична** обработка на дървесина.
- За обработване на **скъпи и екзотични материали**, където се изискват високата **точност и качество** на рязане.
- Материал **Uddeholm** - висококачествена **шведска стомана**, произведена от **Voestalpine**.



## RIPPER ОТРЕЗНИ ЛЕНТИ

*Максимална ефективност на рязане, подходящи за мобилни и по-малки бандици*

„Използваме специална машина, разработена от нашата компания. Тя работи на принципа на машинна обработка на изображение от камера. Където ние можем да гарантираме прецизно разпределение на зъбите с точност до стотин от микрометра. Предлагаме заточване на отрезни ленти с професионални заточващи машини от германския производител Kohlbacher.“

Tomáš Duder

Закупуваме нашите отрезни ленти от водещия световен производител на отрезни ленти, английската компания **Dakin-Flathers**.



## Циркулярни дискове

*Широка гама от циркулярни дискове в много варианти на приложение, брой на зъбите и конструкции*

- За рязане на суха, влажна, твърда и мека дървесина, както и остириета за рязане на ламинат, дъски от MDF, гипсокартон и др.

• **Винаги адаптираме** спецификацията на отрезната лента към характеристиките на машината и нуждите на клиента.

• Основните заварки на отрезните ленти с **ширина до 120 mm** са членно заварени с доживотна гаранция.

• **Цялостно обслужване:** ревизия, нивелиране, заточване, ремонт, консултиране, събиране/доставка.

Дебелина на срез: 1,8 - 4,2 mm | Върхобе на зъбите: Стелитирани  
Ширина на лентата: 50 - 320 mm | Обслужване и заточване: Да  
Обработване: Първично | Материал: Uddeholm, 80NiCr11, EHS



Дебелина на срез: 1,2-1,8 mm | Върхобе на зъбите: Стелитирани  
Ширина на лентата: 50-100 mm | Обслужване и заточване: Да  
Обработване: Вторично | Материал: Uddeholm, 80NiCr11, EHS

## Материал RipperS

Висококачествена стомана със закалени зъби чрез индукционна технология. Осигурява висока точност, скорост на рязане, по-малко отпадък и чист срез, доживотна гаранция на заварки.

## Биметален материал (Ripper37B M42)

Тяло и зъби, изработени от две различни вида стомана. Зъбите са изработени от кобалтова стомана, осигуряващи по-дълъг живот на острите, сравнено с RipperS.

Дебелина на срез: 1,8-2,8 mm | Върхобе на зъбите: Чепраз  
Ширина на лентата: 32-38(51) mm | Обслужване и заточване: Да  
Обработване: Първично | Материал: RipperS, Bimetal (Ripper37B M42)

• Волфрамовия карбид е основният материал на режещите ръбове на циркулярен диск. Той предлага висококачествено рязане и дълъг живот за заточено острие на конкурентна цена.

• Ние ще препоръчаме кой вид циркулярен диск да изберете според типа на материала, който ще бъде рязан и необходимия за бързотекническо качество на среза.

• **Пълно обслужване:** почистване, замяна на стелитите на върховете, заточване, поддръжняване.

## Наша собствена технология

- Ние доставяме най-висококачествени продукти на нашите клиенти, така че се заехме да подобрим нашите производствени машини и процеси.
- Създадохме център за собствени развойни дейности в областа на машинното проектиране.
- Ние разработваме наши собствени машини и системи, виждайки ги в действие, наблюдавайки ежедневните им недостатъци и предимства.
- Отговаряме търсения на производствените изисквания и постепенно усъвършенстваме всичко до съвършенство.
- Всяка нова машина, която произвеждаме, включва знанията, придобити от предишни модели, правейки всичко по-удобно за потребителите и технологично напреднало.
- В бъдеще, ние възнамеряваме да повишаме дела на роботите в нашата компания.

